



深圳市鸿富瀚科技有限公司



HFH530-2 全罩精雕机（刀库选配）

机
器
简
介
书

公司名称：深圳市鸿富瀚科技有限公司

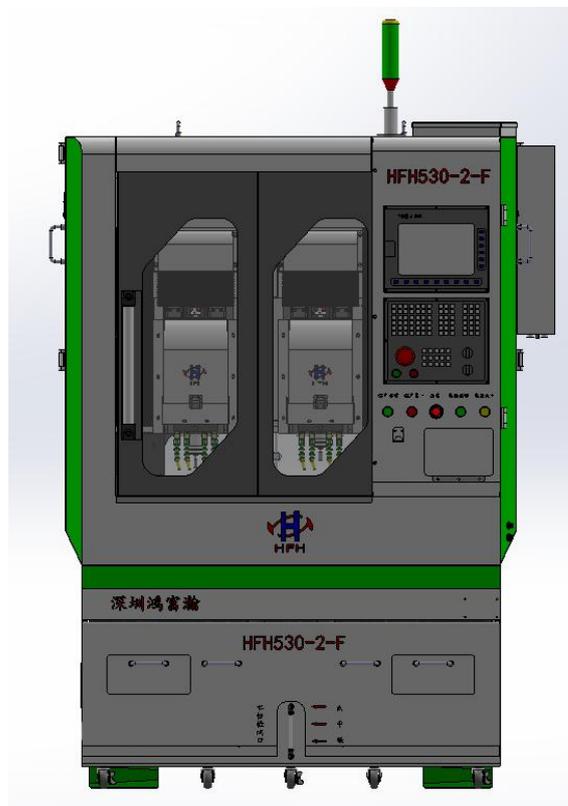
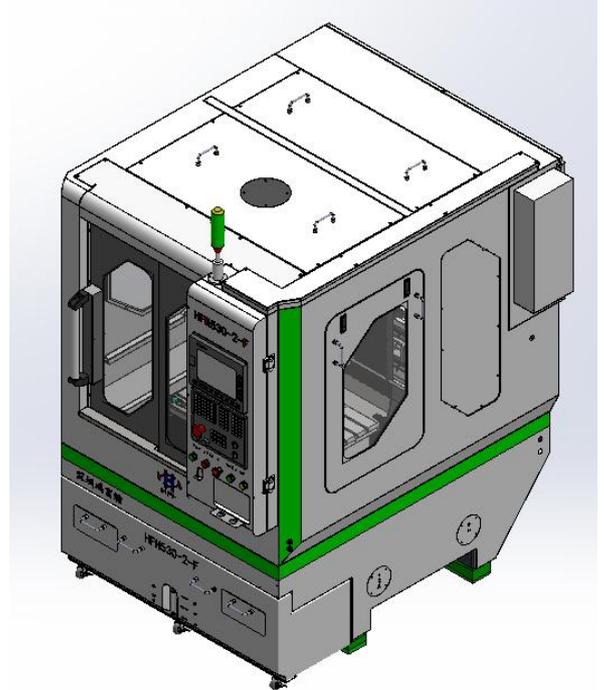
公司地址：深圳市宝安区观澜新田创新工业园 A 栋

联系方式：电话：0755-29808290 传真：0755-29808289



深圳市鸿富瀚科技有限公司

1、机器外观图：





深圳市鸿富瀚科技有限公司

2、机器适用领域

显示屏定位磨角开孔（选配加装 CCD），车载导航面板玻璃，手机金属按键、面板、卡托，手机金属壳、塑料壳等。

3、机器特点

- A: 机身采用大理石底座，龙门大理石结构，提高了机器的精度和稳定性；
- B: 采用维宏 NK300 最新款一体式操作系统，操作简捷，便利。
- C: 德国力士乐研磨滚珠丝杆传动部件，确保了加工精度和产品定位精度。
- D: 日本进口高精度联轴器，在高速、高扭矩时，无转差；
- E: 机器所有润滑点采用了黄油泵供油，确保了运动部件润滑耐用；
- F: 刀具冷却装置为环形喷水方式，确保了良好的加工效果，提高了刀具的使用寿命；
- G: 机身所有机加工零件全部经过时效处理，确保了机台结构的稳定性，并经过研磨加工，精度高。
- H: 可兼容 MaterCAM、AutoCAD 等编程软件，操作方便，快速处理。

4、机器参数简介

X、Y、Z 轴运动定位精度	0.005/300mm
X、Y、Z 工作行程	330*500*100mm
工作台尺寸	700x 500mm
最大工作负重	100Kg
刀库容量(选配)	4-10 把，刀柄规格 ISO20（选配刀库用）
主轴转速	0-60000rpm（ $\Phi 62$ ，）， $\Phi 80$ （选配刀库用）
主轴功率（选配）	1.5KW, 2.5KW（选配刀库用）
最大运行速度	12m/min
最大加工速度	9m/min
气源压力及流量	0.65MPa; 0.03立方米/min
真空负压压力	-0.06-0.07MPa
工作电压	220V/50Hz
额定功率	5.5KW
机台重量	1800KG



深圳市鸿富瀚科技有限公司

5、机器核心配置技术参数

配置	规格/精度等级	供应商	说明
操作系统	NK300	维宏	上海维宏
X/Y/Z 滚珠丝杆	C3 级滚珠丝杆	德国“力士乐”	原装进口
X/Y/Z 直线导轨	高精度 P 级直线滑轨	德国“力士乐”	原装进口
X/Y/Z 伺服马达	松下 (Z 轴带刹车)	日本	原装进口
主轴	1.5KW/60000rpm 自动换刀	大可	广州昊志
X/Y/Z 支撑单元轴承	NSK	NSK	原装进口
变频器	1.5KW	台达	原装进口

6、外型尺寸图

